



IEMCA
ADVANCED FEEDING SYSTEMS

Advancing Your Productivity

IEMCA-GIULIANI GmbH
LÖWEN-MARKT 5
D - 70499 STUTTGART
Phone ++49 711 139991-50
Fax ++49 711 139991-25
E-mail: IEGIGMBH@t-online.de

IEMCA FRANCE
Z.I. DES GRANDS PRES
145 RUE LOUIS ARMAND
F - 74300 CLUSES
Phone ++33 450 896960
Fax ++33 450 896135
E-mail: iemca@iemca.fr

IEMCA division of IGM Nippon KK
321-1-967, KASHIWAGAYA
EBINA-SHI, KANAGAWA, JAPAN
Zip code 243-0402
Phone ++81 462 36 3613
Fax ++81 462 36 3614
E-mail: hitoshi-j-bigl@msg.biglobe.ne.jp

IEMCA division of IGM U.S.A. Inc.
9332 FORSYTH PARK DRIVE
CHARLOTTE, NC 28273
Phone +1 704 602-2145
Fax +1 704 319-3168
E-mail: msprenger@igm-usa.com

IEMCA
ADVANCED FEEDING SYSTEMS

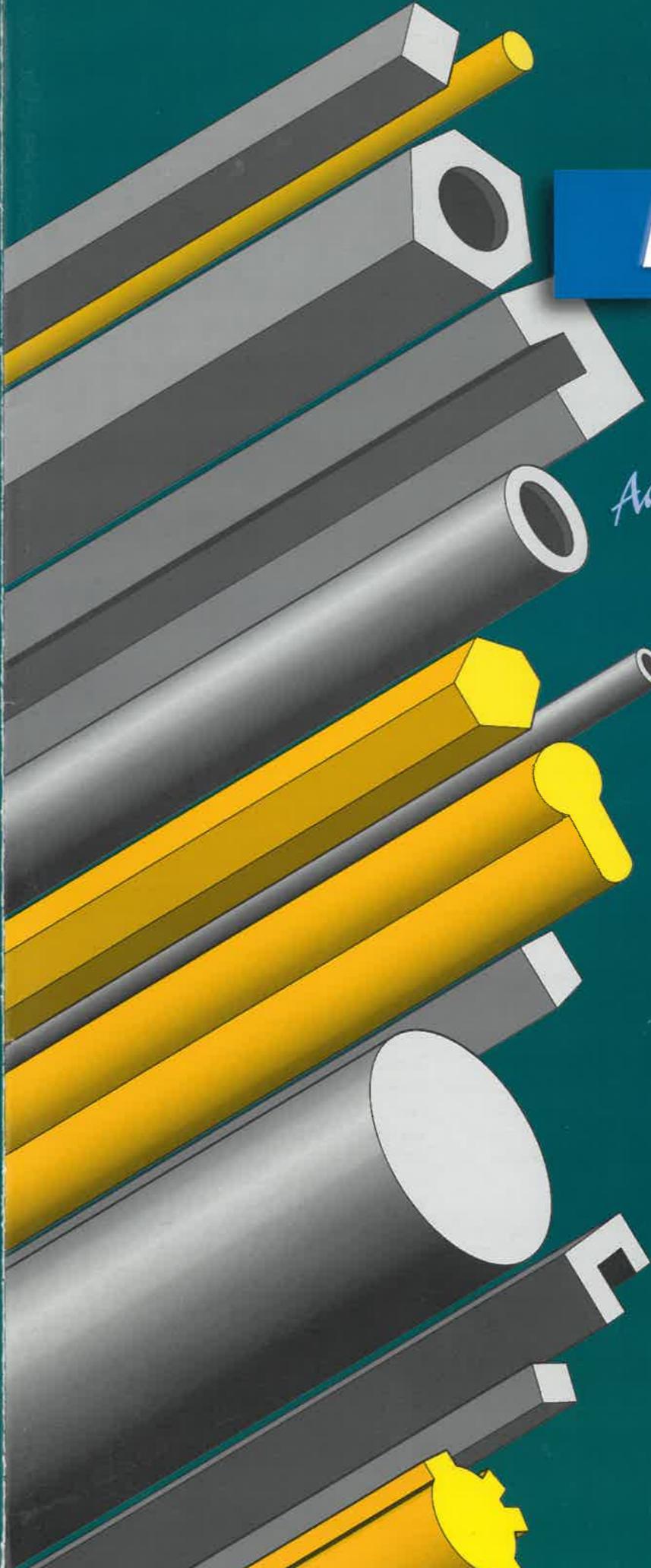
IEMCA division of IGMI S.p.A.
48018 Faenza (RA) Italia - Via Granarolo, 167
Tel. ++39.0546.698000 Fax ++ 39.0546.46338
E-mail: iemca@igmi.it
www.iemca.com

BUCCI
INDUSTRIES



05/01 - 05/001050 **I F**

Graphic-design: Paolo Cannellini - Printed in Italy



BOSS 432-545

Advancing Your Productivity

IEMCA
ADVANCED FEEDING SYSTEMS



Caricatore automatico per barre di diametro da 4 a 32 mm (Boss 432) e da 5 a 45 mm (Boss 545) di lunghezza da 3200 a 4400 mm; ideale per applicazioni su torni CNC ed a camme, a fantina fissa o mobile.

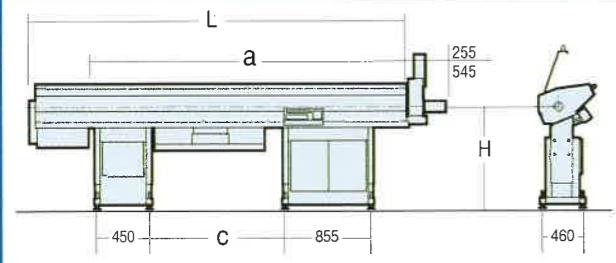
BOSS 432-545

Uno dei nostri risultati di maggior prestigio dal punto di vista tecnologico, sono certamente i caricatori BOSS. Questi nuovi modelli mantengono l'affidabilità e la flessibilità di impiego dei modelli precedenti con in più una precisione maggiore di posizionamento e configurabilità, adottando una nuova scheda CNC. Interessante evidenziare che viene mantenuto il ciclo di caricamento con doppio spingibarra già ampiamente sperimentato sui modelli precedenti, per contenere le dimensioni di ingombro del caricatore. In questi nuovi modelli sono stati riprogettati gli impianti idraulici ed elettrici, per rendere questi caricatori configurabili e adattabili alla totalità dei torni presenti sul mercato.

Les chargeurs BOSS sont certainement l'un de nos résultats les plus prestigieux d'un point de vue technologique. Ces nouveaux modèles conservent la fiabilité et la souplesse d'emploi des modèles précédents mais avec une plus grande précision pour le positionnement et la configuration, grâce à une nouvelle carte CNC. Il est intéressant de souligner que le cycle de chargement avec double poussette est maintenu, après l'avoir largement expérimenté sur les modèles précédents, afin de limiter les dimensions d'encombrement du chargeur. Pour ces nouveaux modèles, les installations hydrauliques et électriques ont été réétudiées, afin que ces chargeurs puissent être configurés et adaptés à l'ensemble des tours existants sur le marché.

Reversibilità magazzino barre.
Magasin de barres réversible

BOSS 432-545



MOD	32	37	44
L	3750	4290	4950
a (max)	3200	3740	4400
c	1327	1867	2527
H	850* ÷ 1300		

a = lunghezza barre
a = Longueur max. des barres

* = 900 mm con scorrimento assiale
* = 900 mm avec déplacement axial

CARATTERISTICHE TECNICHE

Diametro barre
Boss 432 Ø 4-32 mm (5/32"-1"1/4) □ 4-27 mm (5/32"-1"5/8)
Boss 545 Ø 5-45 mm (13/64"-1"3/4) □ 5-36 mm (13/64"-1"13/32")

Capacità magazzino
Boss 432 260 mm - n°28 barre Ø 10 mm
Boss 545 280 mm - n°28 barre Ø 10 mm

Tempo cambio barra 25 secondi per barre di 3000 mm (mod. 32)

Velocità avanzamento 500 mm/sec. regolabile

Velocità ritorno 950 mm/sec.

Tensione di alimentazione 230/400 Volt

Potenza installata 2 kW

Olio canale di guida Boss 432 ISO CKB 100 Boss 545 ISO CKB 150 (40 L non compresa nella fornitura)

Aria compressa 6 bar

Peso Kg.
Boss 432 780 (mod.32) - 850 (mod.37) - 900 (mod.44)

Boss 545 850 (mod.32) - 930 (mod.37) - 1100 (mod.44)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre des barres
Boss 432 Ø 4-32 mm (5/32"-1"1/4) □ 4-27 mm (5/32"-1"5/8)
Boss 545 Ø 5-45 mm (13/64"-1"3/4) □ 5-36 mm (13/64"-1"13/32")

Contenance magasin
Boss 432 260 mm - n°28 barres Ø 10 mm
Boss 545 280 mm - n°28 barres Ø 10 mm

Temps changement barre 25 sec. (avec barres de 3000 mm) (mod. 32)

Vitesse d'avance 500 mm/sec. réglable

Vitesse de retour 950 mm/sec.

Tension d'alimentation 230/400 Volt

Puissance installée 2 kW

Huile guide-barre Boss 432 ISO CKB 100 Boss 545 ISO CKB 150 (40 L non comprise dans la fourniture)

Air comprimé 6 bar

Poids kg.
Boss 432 780 (mod.32) - 850 (mod.37) - 900 (mod.44)

Boss 545 850 (mod.32) - 930 (mod.37) - 1100 (mod.44)



Quickly & Friendly

Il cambio di lavorazione si esegue in poche e semplici operazioni.

Le guide (lubrificate con olio) sono dotate di attacco rapido. Il contrasto magazzino e i coltelli di estrazione spezzone sono facilmente accessibili e semplici da regolare.

Le changement d'usinage se fait avec des très simples et peu d'opérations.

Les guide-barres (lubrifiés à huile) sont dotés d'accouplement rapide.

Les règle-guides du magasin et les mors d'extraction de la chute sont facilement accessibles et faciles à régler.

Il sistema a doppio avanzamento consente di ridurre la lunghezza del caricatore indipendentemente dalla lunghezza dello spingibarra.

Il sistema a doppio avanzamento consente di ridurre la lunghezza del caricatore indipendentementemente dalla lunghezza dello spingibarra.

Il pannello operatore permette di gestire facilmente la programmazione del caricatore; la pulsantiera removibile permette di eseguire le principali operazioni senza allontanarsi dal tornio.

Le tableau de commande de l'opérateur permet de gérer aisément la programmation du chargeur ; le clavier amovible permet d'effectuer les opérations principales sans s'éloigner du tour.



Il dispositivo portaboccola permette una maggiore centratura della barra e riduce al minimo le vibrazioni.

Le dispositif porte-douille permet un meilleur centrage de la barre et réduit les vibrations au minimum.

L'impiego di un motore Brushless permette di regolare la velocità di avanzamento e la spinta ai valori ottimali in ogni momento del ciclo di lavoro.

L'utilizzo d'un moteur Brushless permet d'ajuster la vitesse d'avance et la poussée à des valeurs optimales à tout moment du cycle d'usinage.

Posizionamento preciso della barra
- Tornio con pinza senza spostamenti assiali

Positionnement précis de la barre

- Tour avec pince sans déplacement axial



Positionnement précis de la barre

- Tour avec pince sans déplacement axial

